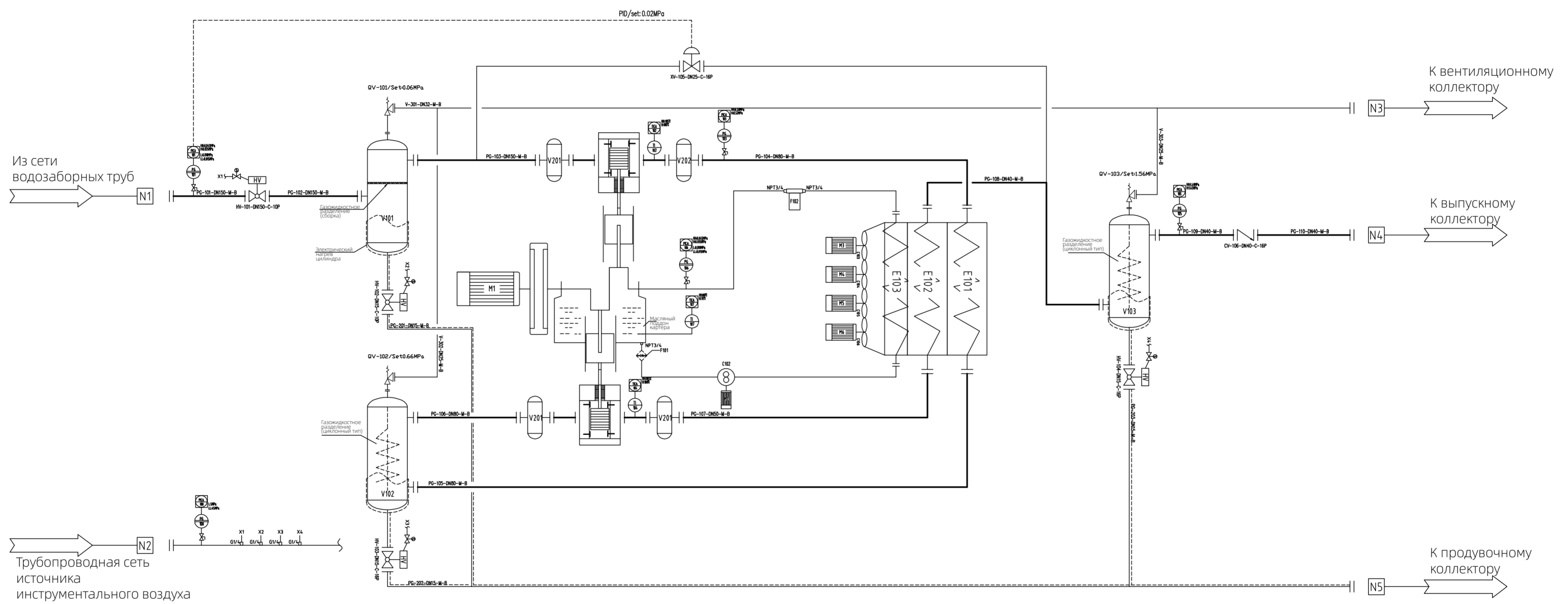


- C101
Компрессорный хост
- C102
Смазочный масляный насос
- V101
Сепаратор на входе воздуха
- V102
Первичный сепаратор
- V103
Вторичный сепаратор
- F101
Первичный масляный фильтр
- F102
Фильтр тонкой очистки масла
- C103-106
Охлаждающий вентилятор
- M1
Главный двигатель
- M2
Двигатель масляного насоса
- M3-6
Двигатель вентилятора



- объяснить
- Все чертежи PID должны быть предоставлены поставщиком в полном комплекте, включая компрессорную установку, взрывозащищенный двигатель, компоненты колеса, систему управления PLC, клапаны приборов, систему трубопроводов и общий подрамник;
 - Подробное описание конфигурации и подробное описание технологического процесса оборудования на салазках см. в техническом соглашении.
 - Все фланцы должны соответствовать стандарту HG/T20592-2017.
 - Проектирование, производство и проверка сепаратора должны соответствовать стандарту GB-151-1989.
 - Стандарт общего материала основания должен соответствовать стандарту GB/70788-1998. При возведении должны быть использованы все стальные швеллеры. Смотрите конструктивный чертеж общего основания для расчета прочности на независимую нагрузку;
 - Для соединения главного двигателя используется шинная муфта: Martin flex
 - Падение давления на входе > 10Pa, точность фильтрации ≥ 0,65um; Выбор должен соответствовать GB/T28949-2012.
 - Разделение цвета и распыление трубы продувки оборудования и трубы технологического газа должно соответствовать стандарту SN/T3022-2011k

Описание номера трубы



Описание номера клапана



Технические характеристики	Стандартный размер соединения	Спецификация и модель	Форма пломбирования	цель	Высота центра
N1	HG/T20592-2017	WN150-10	RF	Воздухозаборник	
N2	HG/T20592-2017	WN15-16	Сварка шарового шарнира	Впуск воздуха для приборов	
N3	HG/T20592-2017	WN32-16	Сварка шарового шарнира	Выпускное отверстие предохранительного клапана	
N4	HG/T20592-2017	WN40-16	RF	Выхлопное отверстие	
N5	HG/T20592-2017	WN15-16	Сварка шарового шарнира	Сливной патрубок	

DF-8.5/0.2-14 Компрессор PID			Jiangsu Minnuo Group Co.,Ltd
Метка детали	вес	пропорция	P&ID технологического процесса
		1:20	PID-DF2.0/090106